

Характеристика материала	<p>Клеевые составы «ЛАЭС» № 5 марок «Экстра», «Экстра Средний», «Экстра Флекс» на основе 100% акриловых сополимеров с природным кварцевым наполнителем представляют собой густую однородную зернистую массу, ТУ 5772-001-21221550-2013.</p>
Область применения	<p>Клеевой состав «Экстра» применяют:</p> <ul style="list-style-type: none"> • для приклеивания утеплителя из пенополистирольных и минераловатных плит к бетонным (в том числе из легкого бетона - керамзитобетон, пенобетон, газобетон) и кирпичным (оштукатуренным и неоштукатуренным) основаниям и формирования базового слоя (приклеивание армирующей стеклосетки к утеплителю) в системах теплоизоляции «ЛАЭС-М» и «ЛАЭС-П»; • для приклеивания стеклосетки при подготовке поверхности под отделку фактурными покрытиями «ЛАЭС» к бетонным (в том числе из легкого бетона - керамзитобетон, пенобетон, газобетон) и кирпичным (оштукатуренным и неоштукатуренным) основаниям, к OSB, ДВП, ДСП, асбестоцементным и стекломагнезитовым листам; • для приклеивания архитектурных элементов из пенополистирола и их армирования с использованием стеклосетки; • для приклеивания стеклосетки при подготовке поверхности стен, возведенных по несъемной опалубке, под отделку фактурными покрытиями «ЛАЭС»; • для приклеивания утеплителя к влагостойкой фасадной облицовке (OSB, ЦСП, ДВП, ДСП, асбестоцементные листы). <p>Клеевой состав «Экстра Средний» применяют:</p> <ul style="list-style-type: none"> • для приклеивания стеклосетки при изготовлении легких панелей из экструдированного пенополистирола; • для приклеивания и армирования с использованием стеклосетки архитектурных элементов из пенополистирола. <p>Клеевой состав «Экстра Флекс» применяют для предотвращения появления трещин на фасаде:</p> <ul style="list-style-type: none"> • для приклеивания плит утеплителя к минеральным и деревосодержащим основаниям, подверженным деформации и трещинообразованию; • для приклеивания стеклосетки к утеплителю; • для приклеивания стеклосетки к обшивке каркасно-щитовых и каркасно-панельных зданий из OSB, ЦСП, Green Board, СМЛ, ГВЛ, асбестоцементных листов, влагостойкой фанеры перед применением эластичных фактурных покрытий группы «Флекс»; • для приклеивания стеклосетки при подготовке поверхности стен, возведенных по технологии несъемной опалубки, под отделку фактурными покрытиями группы «Флекс».
Указания	<p>Основание, предназначенное для приклеивания утеплителя и стеклосетки, должно быть прочным, сухим, не имеющим масляных, жировых и известковых загрязнений.</p> <p>Температура воздуха и обрабатываемой поверхности при производстве работ должна быть от плюс 5° С до плюс 28° С.</p> <p>Во время нанесения и до полного набора прочности клеевого состава (не менее 24 часов после нанесения) не допускать попадания капельной влаги на обрабатываемую поверхность.</p> <p>При работах в холодное время года необходимо защищать поверхность фасада путем устройства «тепляков» с установкой отопительных приборов, чтобы круглые сутки поддерживать температуру не ниже плюс 5° С (в процессе работы и до полного набора прочности клеевого состава).</p> <p>Не наносить клеевой состав на горячую или замороженную поверхности.</p> <p>Сразу после окончания работ и в перерывах вымыть инструмент водой.</p> <p>Не допускать попадания клеевого состава на поверхности, не предназначенные для обработки, в противном случае свежие остатки клеевого состава могут быть удалены при помощи воды, засохшие - только механически.</p>
Инструменты	<p>Миксер мощностью (600 - 800) Вт с насадкой длиной не менее 700 мм и диаметром не менее 150 мм, мастерок или шпатель из нержавеющей стали, гладилка из нержавеющей стали с ровными или зубчатыми краями, отвес, шнур разметочный, 2-х метровая рейка, кисть-макловица.</p>

Подготовка материала к работе

Проверить целостность упаковки. Открыть ведро. Перемешать содержимое миксером до однородной массы (идентичность состава по всему объёму). Отложить необходимое количество состава в отдельную емкость. Отмерить в подобную емкость равное по объёму количество портландцемента.

Марки применяемого портландцемента:

по ГОСТ 10178 - ПЦ 400-Д0-Н, ПЦ-Д5-Н, ПЦ-Д20-Н;

по ГОСТ 31108 - ЦЕМ I 22,5Н, ЦЕМ I 32,5Н, ЦЕМ II/А-Ш; -П; -З; -Г, -МК; ЦЕМ II/В-Ш.

Небольшими порциями (по 2 - 3 мастерка) вводить цемент в клеевой состав, промешивая миксером до однородной массы. Только после того как отмеренные компоненты будут полностью смешаны, при необходимости возможно добавление чистой водопроводной воды в количестве не более 200 мл на ведро готового клеевого состава.

Если готовому клеевому составу дать выстояться 15 минут, а затем еще раз промешать, он будет более пластичен.

Готовый клеевой состав использовать в течение 2-х часов.

Если во время работы состав загустел, восстановить необходимую консистенцию можно добавлением небольшого количества воды и повторным перемешиванием.

Нанесение

Нанесение готового клеевого состава на плиту утеплителя размером (1000 x 1000) мм возможно двумя способами.

Первый способ

Нанести гладилкой с ровными краями на поверхность плиты по периметру полосу толщиной около 10 мм и шириной 50 мм, отступив от края на 20 мм, и посередине 6 - 8 маячков-«куличиков» диаметром около 100 мм и высотой не менее 10 мм.

Второй способ

Нанести гладилкой с ровными краями на поверхность плиты по периметру полосу толщиной около 10 мм и шириной 50 мм, отступив от края на 20 мм, и посередине 6 - 8 полос шириной (50 - 80) мм, высотой около 10 мм и длиной 250 мм.

Сразу же после нанесения клеевого состава, плиту утеплителя установить в проектное положение, притирая к поверхности прихлопыванием металлической гладилкой.

ПРИКЛЕИВАНИЕ АРХИТЕКТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

Клеевой состав нанести сплошным слоем на приклеиваемую поверхность архитектурного элемента гладилкой из нержавеющей стали с зубчатым краем с размером зуба (10 x 10) мм.

Клеевой состав не должен доходить до краев элемента примерно на 20 мм.

Архитектурный элемент установить на место по размеченным на поверхности границам, притереть с легким надавливанием и зафиксировать в течение нескольких секунд.

На время набора прочности клеевого состава элемент обязательно фиксировать в проектное положение. Для этой цели использовать подпорки, гвозди или шпильки.

ПРИКЛЕИВАНИЕ СТЕКЛОСЕТКИ

Клеевой состав нанести на поверхность сплошным ровным слоем толщиной не менее 2 мм гладилкой из нержавеющей стали с ровным краем. Наложить заранее подготовленное полотно стеклосетки и утопить его в слой клеевого состава, одновременно разравнивая клеевой состав и разглаживая стеклосетку сверху вниз и от середины к краям гладилкой из нержавеющей стали с ровным краем. Наплывы клеевого состава и пропуски не допускаются.

Стеклосетка должна располагаться в середине слоя клеевого состава и не выходить на поверхность, допускается наличие видимости рисунка стеклосетки на поверхности (эффект вафельного полотенца).

Последующие полотна стеклосетки наклеивать с нахлестом (50 - 100) мм.

АРМИРОВАНИЕ АРХИТЕКТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

Клеевой состав нанести на лицевую поверхность архитектурного элемента сплошным ровным слоем толщиной не менее 2 мм гладилкой с ровным краем. Наложить заранее подготовленное полотно стеклосетки и утопить его в слой клеевого состава, одновременно разравнивая клеевой состав и разглаживая стеклосетку сверху вниз и от середины к краям элемента. Наплывы клеевого состава и пропуски не допускаются.

Стеклосетка должна располагаться в середине слоя клеевого состава и не выходить на поверхность, допускается наличие видимости рисунка стеклосетки на поверхности (эффект вафельного полотенца).

Условия и сроки хранения	Температура воздуха при хранении и транспортировании должна быть от плюс 5° С до плюс 28° С. Допускается расслоение материала в заводской упаковке (устраняется перемешиванием). Не складировать ведра с материалом на солнце и вблизи отопительных приборов. Не допускать замораживания при хранении и транспортировании.
Меры безопасности	При попадании материала на кожу возможно легкое раздражение. Рекомендуется работать в перчатках. В случае попадания материала в глаза и на кожу необходимо смыть его большим количеством воды.
Утилизация	При проливе материал засыпать песком и утилизировать как бытовые отходы. Засохшие и осыпавшиеся остатки материала утилизировать как бытовые отходы.

Технические параметры

Максимальная фракция наполнителя: «Экстра», «Экстра Флекс» «Экстра Средний»	1,0 мм 0,3 мм	
Плотность	(1,7 ± 0,1) г/см ³	
Пропорции смешивания с цементом	1 : 1 по объему	
Время использования	2 ч	
Температура нанесения	(от + 5 до +28)° С	
Прочность сцепления с бетоном при отрыве (адгезия)	не менее 1,5 МПа	
Прочность сцепления с утеплителем при отрыве	когезионный разрыв по утеплителю	
Паропроницаемость слоя	не менее 0,05 мг/(м·ч·Па)	
Морозостойкость слоя	не менее 200 циклов	
Эластичность (гибкость) на брусе диаметром 10 мм для «Экстра Флекс»	трещин нет	
Температура окружающей среды при эксплуатации	(от + 45 до – 60)° С	
Температура поверхности при эксплуатации	(от + 70 до – 60)° С	
Расход* по маркам (без учета цемента):		
«Экстра»	для приклеивания утеплителя для приклеивания стеклосетки	от 2,5 кг/м ² от 1,5 кг/м ²
«Экстра Средний»	для приклеивания архитектурных элементов для приклеивания стеклосетки	от 2,5 кг/м ² от 1,5 кг/м ²
«Экстра Флекс»	для приклеивания утеплителя для приклеивания стеклосетки	от 1,5 кг/м ²

* в зависимости от основания