

Характеристика материала	Клеевой состав «ЛЭЭС» № 5 марок «Стандарт» и «Люкс» на основе 100% акриловых сополимеров с природным кварцевым наполнителем представляют собой густую однородную зернистую массу, ТУ 5772-001-21221550-2013.
Область применения	<p><b>Клеевой состав «Стандарт»</b> применяется:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• для приклеивания утеплителя из пенополистирольных и минераловатных плит к бетонным (в том числе из легкого бетона - керамзитобетон, пенобетон, газобетон) и кирпичным (оштукатуренным и неоштукатуренным) основаниям и формирования базового слоя (приклеивание армирующей стеклосетки к утеплителю) в системах теплоизоляции «ЛЭЭС-М» и «ЛЭЭС-П»;</li> <li>• возможно применение для приклеивания архитектурных элементов из пенополистирола, а также для приклеивания стеклосетки на минеральные основания (кирпич, бетон, легкий бетон, цементно-песчаная штукатурка), на асбестоцементные листы при подготовке поверхности под отделку фактурными покрытиями «ЛЭЭС».</li> </ul> <p><b>Клеевой состав «Люкс»</b> рекомендуется для приклеивания утеплителя из минераловатных плит к бетонным (в том числе из легкого бетона - керамзитобетон, пенобетон, газобетон) и кирпичным (оштукатуренным и неоштукатуренным) основаниям и формирования базового слоя (приклеивание армирующей стеклосетки к утеплителю) в системах теплоизоляции «ЛЭЭС-М».</p> <p>Клеевые составы «ЛЭЭС» марок «Стандарт» и «Люкс» используются при новом строительстве, для ремонтных и реставрационных работ.</p>
Указания	<p>Основание, предназначенное для приклеивания утеплителя и стеклосетки должно быть прочным, сухим, не имеющим масляных, жировых и известковых загрязнений.</p> <p>Температура воздуха и обрабатываемой поверхности при производстве работ должна быть от плюс 5° С до плюс 28° С.</p> <p>Во время нанесения и до полного набора прочности клеевого состава (не менее 24 часов после нанесения) не допускать попадания капельной влаги на обрабатываемую поверхность.</p> <p>При работах в холодное время года необходимо защищать поверхность фасада путем устройства «тепляков» с установкой отопительных приборов, чтобы круглые сутки поддерживать температуру не ниже плюс 5° С (в процессе работы и до полного набора прочности клеевого состава).</p> <p>Не наносить клеевой состав на горячую или замороженную поверхности.</p> <p>Сразу после окончания работ и в перерывах вымыть инструмент водой.</p> <p>Не допускать попадания клеевого состава на поверхности, не предназначенные для обработки, в противном случае свежие остатки клеевого состава могут быть удалены при помощи воды, засохшие - только механически.</p>
Инструменты	Миксер мощностью (600 - 800) Вт с насадкой длиной не менее 700 мм и диаметром не менее 150 мм, мастерок или шпатель из нержавеющей стали, гладилка из нержавеющей стали с ровными или зубчатыми краями, отвес, шнур разметочный, 2-х метровая рейка, кисть-макловица.
Подготовка материала к работе	<p>Проверить целостность упаковки. Открыть ведро. Перемешать содержимое миксером до однородной массы (идентичность состава по всему объему). Отложить необходимое количество состава в отдельную емкость. Отмерить в подобную емкость равное по объему количество портландцемента.</p> <p>Марки применяемого портландцемента:</p> <p>по ГОСТ 10178 - ПЦ 400-Д0-Н, ПЦ 400-Д5-Н, ПЦ 400-Д20-Н;</p> <p>по ГОСТ 31108 - ЦЕМ I 22,5Н, ЦЕМ I 32,5Н, ЦЕМ II/A-Ш; -П; -З; -Г; -МК; ЦЕМ II/B-Ш.</p> <p>Небольшими порциями (по 2 - 3 мастерка) вводить цемент в клеевой состав, промешивая миксером до однородной массы. Только после того как отмеренные компоненты будут полностью смешаны, при необходимости возможно добавление чистой водопроводной воды в количестве не более 200 мл на ведро готового клеевого состава.</p> <p><b>Если готовому клеевому составу дать выстояться 15 минут, а затем еще раз промешать, он будет более пластичен.</b></p> <p>Готовый клеевой состав использовать в течение 2-х часов.</p> <p>Если во время работы состав загустел, восстановить необходимую консистенцию можно добавлением небольшого количества воды и повторным перемешиванием.</p>

<p><i>Нанесение</i></p>	<p>Нанесение готового клеевого состава на плиту утеплителя размером (1000 x 1000) мм возможно двумя способами.</p> <p><b>Первый способ</b> Нанести гладилкой с ровными краями на поверхность плиты по периметру полосу толщиной около 10 мм и шириной 50 мм, отступив от края на 20 мм, и посередине 6 - 8 маячков-«куличиков» диаметром около 100 мм и высотой не менее 10 мм.</p> <p><b>Второй способ</b> Нанести гладилкой с ровными краями на поверхность плиты по периметру полосу толщиной около 10 мм и шириной 50 мм, отступив от края на 20 мм, и посередине 6 - 8 полос шириной (50 - 80) мм, высотой около 10 мм и длиной 250 мм.</p> <p>Сразу же после нанесения клеевого состава, плиту утеплителя установить в проектное положение, притирая к поверхности прихлопыванием металлической гладилкой.</p> <p><b>ПРИКЛЕИВАНИЕ АРХИТЕКТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ</b> Клеевой состав нанести сплошным слоем на приклеиваемую поверхность архитектурного элемента гладилкой из нержавеющей стали с зубчатым краем с размером зуба (10 x 10) мм. Клеевой состав не должен доходить до краев элемента примерно на 20 мм. Архитектурный элемент установить на место по размеченным на поверхности границам, притереть с легким надавливанием и зафиксировать в течение нескольких секунд. На время набора прочности клеевого состава обязательно фиксировать элемент в проектном положении. Для этой цели использовать подпорки, гвозди или шпильки.</p> <p><b>ПРИКЛЕИВАНИЕ СТЕКЛОСЕТКИ</b> Клеевой состав нанести на поверхность сплошным ровным слоем толщиной не менее 2 мм гладилкой из нержавеющей стали с ровным краем. Наложить заранее подготовленное полотно стеклосетки и утопить его в слой клеевого состава, одновременно разравнивая клеевой состав и разглаживая стеклосетку сверху вниз и от середины к краям гладилкой из нержавеющей стали с ровным краем. Наплывы клеевого состава и пропуски не допускаются. Стеклосетка должна располагаться в середине слоя клеевого состава и не выходить на поверхность, допускается наличие видимости рисунка стеклосетки на поверхности (эффект вафельного полотенца). Последующие полотна стеклосетки наклеивать с нахлестом (50 - 100) мм.</p>
<p><i>Условия и сроки хранения</i></p>	<p>Температура воздуха при хранении и транспортировании должна быть от плюс 5° С до плюс 28° С. Допускается расслоение материала в заводской упаковке (устраняется перемешиванием). Не складировать ведра с материалом на солнце и вблизи отопительных приборов. Не допускать замораживания при хранении и транспортировании. Гарантийный срок хранения в заводской упаковке 1 год.</p>
<p><i>Меры безопасности</i></p>	<p>При попадании материала на кожу возможно легкое раздражение. Рекомендуется работать в перчатках. В случае попадания материала в глаза и на кожу необходимо смыть его большим количеством воды.</p>
<p><i>Утилизация</i></p>	<p>При проливе материал засыпать песком и утилизировать как бытовые отходы. Засохшие и осыпавшиеся остатки материала утилизировать как бытовые отходы. На вторичную переработку сдавать только пустую тару.</p>

### Технические параметры

Максимальная фракция наполнителя: «Стандарт» «Люкс»	1,3 мм 1,0 мм
Плотность	(1,7 ± 0,1) г/см <sup>3</sup>
Пропорции смешивания с цементом	1 : 1 по объему
Время использования	2 ч
Температура нанесения	(от + 5 до +28)° С
Прочность сцепления с бетоном при отрыве (адгезия)	не менее 1,5 МПа
Прочность сцепления с утеплителем при отрыве	когезионный разрыв по утеплителю
Паропроницаемость	не менее 0,05 мг/(м·ч·Па)
Морозостойкость слоя	не менее 200 циклов
Температура окружающей среды при эксплуатации	(от + 45 до – 60)° С
Температура поверхности при эксплуатации	(от + 70 до – 60)° С
Расход* (без учета цемента): для приклеивания теплоизоляционной плиты для приклеивания стеклосетки	от 2,5 кг/м <sup>2</sup> от 1,5 кг/м <sup>2</sup>

\* в зависимости от основания