

Описание материала

Клеевые составы «ЛАЭС» №5 группы «Декор» на основе 100% водных акриловых дисперсий с кварцевым наполнителем представляют собой густую однородную зернистую массу, усиленную синтетическими волокнами.

Область применения

Клеевые составы «Декор» и «Декор Средний» применяются:

- для армирования (формирования армирующего слоя без стеклосетки) архитектурных элементов из пенополистирола сложной формы с мелкими деталями (радиусы кривизны и размеры выступов и загибов около 30мм).

Отличительные особенности материала

Отличаются высокой адгезией, механической прочностью и ударостойкостью.

Перед применением смешиваются с цементом в соотношении 1:1 по объему.

Инструменты

Миксер мощностью (600-800)Вт с насадкой длиной не менее 700мм и диаметром не менее 150мм, гладилка из нержавеющей стали с ровными краями, кисть-макловица, шпатель - уголок из нержавеющей стали с наружным и внутренним углом, распылитель пневматический с диаметром сопла (3-4)мм, компрессор с рабочим объемом от 200л.

Подготовка поверхности

Основание, предназначенное для работ с применением клеевых составов группы «Декор», должно быть сухим, не имеющим масляных, жировых и известковых загрязнений.

Подготовка материала к работе

Проверить целостность упаковки. Открыть ведро. Перемешать содержимое миксером до однородной массы (идентичность состава по всему объёму). Отложить необходимое количество состава в отдельную емкость. Отмерить в подобную емкость равное по объему количество портландцемента.

Марки применяемого портландцемента:

по ГОСТ 10178: ПЦ 400-Д0-Н, ПЦ 400-Д5-Н, ПЦ 400-Д20-Н;

по ГОСТ 31108: ЦЕМ I 22,5Н, ЦЕМ I 32,5Н, ЦЕМ II/A-Ш; -П; -З; -Г, -МК; ЦЕМ II/B-Ш.

Возможно применение белого цемента 1-го сорта по ГОСТ 965 марок ПЦБ 1-500-Д0, ПЦБ 1-500-Д20.

Небольшими порциями (по 2-3 мастерка) вводить цемент в клеевой состав, промешивая миксером до однородной массы. Только после того как отмеренные компоненты будут полностью смешаны, при необходимости возможно добавление чистой водопроводной воды в количестве не более 200мл на ведро готового клеевого состава, а при механическом нанесении (напылении) не более 1000мл на ведро готового клеевого состава.

Полученную массу выдержать 15 минут и перемешать еще раз.

Готовый клеевой состав использовать в течение 2-х часов.

Готовый клеевой состав использовать в течение 2-х часов. Если во время работы состав загустел, восстановить необходимую консистенцию можно добавлением небольшого количества воды и повторным перемешиванием.

Нанесение

Клеевые составы группы «Декор» наносятся на архитектурный элемент вручную или напылением.

Нанесение клеевого состава группы «Декор» вручную может выполняться двумя способами.

Первый способ

Клеевой состав «Декор» нанести на поверхность элемента гладилкой из нержавеющей стали с ровными краями и тщательно разровнять. Радиусы, выступы и загибы на архитектурном элементе тщательно отвести шпателем, сохраняя толщину слоя.

Рекомендуемая общая толщина - 2мм (наносит за 2 раза).

Второй способ

Клеевой состав «Декор» нанести на поверхность элемента гладилкой из нержавеющей стали с ровными краями или шпателем слоем толщиной (3-4)мм. Далее шаблоном с легким нажимом заглаживать нанесенный слой от края до края элемента. Заглаживать до ровной поверхности. При необходимости после высыхания первого слоя, нанести второй слой и заглаживать.

В качестве шаблона может использоваться отрезок обратной детали длиной (40-50)мм после изготовления архитектурного элемента методом терморезания, или шаблон специально изготавливается из экструдированного пенополистирола.

Для напыления клеевого состава «Декор» используют распылитель пневматический для декоративных штукатурок (диаметр сопла (3-4)мм, давление воздуха 5атм.). Напылять клеевой состав под прямым углом к обрабатываемой поверхности, держать распылитель на расстоянии 500мм от обрабатываемой поверхности.

Следить за равномерностью слоя - 2мм.

Крепление архитектурных элементов, армированных клеевым составом группы «Декор» на систему утепления «ЛАЭС» выполнять только по базовому слою системы.

Места примыкания архитектурных элементов к основанию обязательно обработать герметиком (силиконовым или полиуретановым) по всему периметру.

ВНИМАНИЕ!

Температура воздуха и обрабатываемой поверхности при производстве работ должна быть от плюс 5°C до плюс 28°C.

Во время нанесения и до полного набора прочности клеевого состава (не менее 24 часов после нанесения) не допускать попадания капельной влаги на обрабатываемую поверхность.

При работах в холодное время года необходимо защищать поверхность фасада путем устройства «тепляков» с установкой отопительных приборов, чтобы круглые сутки поддерживать температуру не ниже плюс 5°C (в процессе работы и до полного набора прочности клеевого состава).

Не наносить клеевой состав на горячую или замороженную поверхность.

Сразу после окончания работ и в перерывах вымыть инструмент водой.

Не допускать попадания клеевого состава на поверхности, не предназначенные для обработки, в противном случае свежие остатки клеевого состава могут быть удалены при помощи воды, засохшие - только механически.

Условия и сроки хранения

Температура воздуха при хранении и транспортировании должна быть от плюс 5°C до плюс 28°C.

Не складировать ведра с материалом на солнце и вблизи отопительных приборов.

Допускается расслоение материала в заводской упаковке (устраняется перемешиванием).

Не допускать замораживания при хранении и транспортировании.

Гарантийный срок хранения в заводской упаковке 1 год.

Меры безопасности

При попадании материала на кожу возможно легкое раздражение.

Рекомендуется работать в перчатках.

В случае попадания материала в глаза и на кожу необходимо смыть его большим количеством воды.

Утилизация

При проливе материал засыпать песком и утилизировать как бытовые отходы.

Засохшие и осыпавшиеся остатки материала утилизировать как бытовые отходы.

На вторичную переработку сдавать только пустую тару.

ПРИМЕЧАНИЕ

Изготовитель не несет ответственности за несоблюдение технологии при нанесении материала, правил хранения и транспортирования, а также за применение материала в целях и условиях, не предусмотренных данным регламентом работ.

С момента появления настоящего регламента работ все предыдущие редакции становятся недействительными.

Технические параметры

Максимальная фракция наполнителя:	
Декор	0,5 мм
Декор Средний	0,3 мм
Плотность	(1,6 ± 0,1) г/см ³
Пропорции смешивания с цементом	1 : 1 по объему
Время использования	2 ч
Температура нанесения	(от +5 до +28)°C
Прочность сцепления слоя с пенополистиролом при отрыве	когезионный разрыв по пенополистиролу
Толщина слоя	2 мм
Морозостойкость покрытия	не менее 200 циклов
Температура окружающей среды при эксплуатации	(от +45 до -60)°C
Температура поверхности при эксплуатации	(от +70 до -60)°C
Расход* (без учета цемента) на 1 мм толщины слоя:	
Декор	от 1,3 кг/м ²
Декор Средний	от 1,35 кг/м ²

* для гладь стены

Расход материала зависит от качества подготовки основания, квалификации специалиста и способа нанесения.