

Описание материала

Клеевой состав «ЛАЭС» №5 марки «Экстра Плюс» на основе 100% водных акриловых сополимеров с кварцевым наполнителем представляет собой густую однородную зернистую массу.

Область применения

Специализированный клеевой состав «Экстра Плюс» применяют:

- для приклеивания утеплителя из экструдированного пенополистирола (например, ПЕНОПЛЭКС) к бетонным (в том числе из легкого бетона - керамзитобетон, пенобетон) и кирпичным (оштукатуренным и неоштукатуренным) основаниям, а также к влагостойкой фасадной облицовке (ЦСП, асбестоцементные листы и др.);
- для приклеивания армирующей стеклосетки к экструдированному пенополистиролу (например, ПЕНОПЛЭКС).

Отличительные особенности материала

Отличается предельно высокой адгезией практически к любым основаниям, устойчив к экстремальным механическим и ударным нагрузкам, имеет повышенную пластичность, не трескается, не царапается, устойчив к климатическим воздействиям.

Прост в нанесении.

Перед применением смешивается с цементом в соотношении 1:1 по объему.

Инструменты

Миксер мощностью (600 - 800)Вт с насадкой длиной не менее 700мм и диаметром не менее 150мм, мастерок или шпатель из нержавеющей стали, гладилка из нержавеющей стали с ровными или зубчатыми краями, отвес, шнур разметочный, 2-х метровая рейка, кисть-макловица, наждачная шкурка №100, металлическая щетка.

Подготовка поверхности

Поверхность основания должна быть сухой, очищенной от грязи и пыли, не имеющим масляных, жировых и известковых загрязнений и включений.

Старая штукатурка должна быть проверена простукиванием по всей поверхности, сбита в местах обнаружения пустот и восстановлена.

Старое окрасочное покрытие должно быть исследовано на совместимость с материалами «ЛАЭС», при несовместимости или, когда химический состав старой краски неизвестен, ее необходимо полностью удалить (пескоструйная обработка, механическая очистка).

Жировые и ржавые пятна обработать специальными составами для нейтрализации.

После удаления масляных и жировых пятен или высолов поверхность тщательно промыть водой с помощью губки до нейтральной реакции (рН 7), промокнуть ветошью и просушить.

Трещины, углубления и другие подобные дефекты должны быть тщательно очищены, зашпатлеваны или заново оштукатурены.

Допускаются отклонения поверхности основания при проверке двухметровой рейкой - не более ± 10 мм;

Допускается число неровностей плавного очертания глубиной до 5 мм на длине 2 м - не более 2-х.

Заново оштукатуренные поверхности должны быть прочными, выдержанными не менее 28 суток.

Подготовка материала к работе

Проверить целостность упаковки. Открыть ведро. Перемешать содержимое миксером до однородной массы (идентичность состава по всему объему). Отложить необходимое количество состава в отдельную емкость. Отмерить в подобную емкость равное по объему количество портландцемента.

Марки применяемого портландцемента:

по ГОСТ 10178: ПЦ 400-Д0-Н, ПЦ 400-Д5-Н, ПЦ 400-Д20-Н;

по ГОСТ 31108: ЦЕМ I 22,5Н, ЦЕМ I 32,5Н, ЦЕМ II/A-Ш; -П; -З; -Г, -МК; ЦЕМ II/B-Ш.

Небольшими порциями (по 2-3 мастерка) вводить цемент в клеевой состав, промешивая миксером до однородной массы. Только после того как отмеренные компоненты будут полностью смешаны, при необходимости возможно добавление чистой водопроводной воды в количестве не более 200мл на ведро готового клеевого состава.

Если готовому клеевому составу дать выстояться 15 минут, а затем еще раз промешать, он будет более пластичен.

Нанесение

ПРИКЛЕИВАНИЕ УТЕПЛИТЕЛЯ

Нанесение готового клеевого состава на плиту утеплителя размером (1200х600)мм возможно двумя способами.

Первый способ

Нанести гладилкой с ровными краями на поверхность плиты по периметру полосу толщиной около 10мм и шириной 50мм, отступив от края 20мм, и посередине 3-4 маячка «куличика» диаметром около 100мм и высотой не менее 10мм.

Второй способ

Нанести гладилкой с ровными краями на поверхность плиты по периметру полосу толщиной около 10мм и шириной 50мм, отступив от края 20мм, и посередине 3-4 полосы шириной (50-80)мм, высотой около 10мм и длиной 250мм.

Сразу же после нанесения клеевого состава, плиту утеплителя установить в проектное положение, прихлопывая металлической гладилкой и притирая к поверхности.

Дополнительно рекомендуется выполнять зашкуривание плит экструдированного пенополистирола с обеих сторон наждачной шкуркой №100 или металлической щеткой.

ПРИКЛЕИВАНИЕ СТЕКЛОСЕТКИ И СОЗДАНИЕ БАЗОВОГО СЛОЯ

Клеевой состав нанести на поверхность сплошным ровным слоем толщиной не менее 2мм гладилкой из нержавеющей стали с ровным краем. Наложить заранее подготовленное полотно стеклосетки и утопить его в слой клеевого состава, одновременно разравнивая клеевой состав и разглаживая стеклосетку сверху вниз и от середины к краям гладилкой из нержавеющей стали с ровным краем.

Наплывы клеевого состава и пропуски не допускаются.

Стеклосетка должна располагаться в середине слоя клеевого состава и не выходить на поверхность, допускается наличие видимости рисунка стеклосетки на поверхности (эффект вафельного полотенца).

Последующие полотна стеклосетки наклеивать с нахлестом (50-100)мм.

ВНИМАНИЕ!

Температура воздуха и обрабатываемой поверхности при производстве работ должна быть от плюс 5°C до плюс 28°C.

Во время нанесения и до полного набора прочности клеевого состава (не менее 24 часов после нанесения) не допускать попадания капельной влаги на обрабатываемую поверхность.

При работах в холодное время года необходимо защищать поверхность фасада путем устройства «тепляков» с установкой отопительных приборов, чтобы круглые сутки поддерживать температуру не ниже плюс 5°C (в процессе работы и до полного набора прочности клеевого состава).

Не наносить клеевой состав на горячую или замороженную поверхность.

Сразу после окончания работ и в перерывах вымыть инструмент водой.

Не допускать попадания клеевого состава на поверхность, не предназначенные для обработки, в противном случае свежие остатки клеевого состава могут быть удалены при помощи воды, засохшие - только механически.

Условия и сроки хранения

Температура воздуха при хранении и транспортировании должна быть от плюс 5°C до плюс 28°C.

Не складировать ведра с материалом на солнце и вблизи отопительных приборов.

Не допускать замораживания при хранении и транспортировании.

Гарантийный срок хранения в заводской упаковке 1 год.

Меры безопасности

При попадании материала на кожу возможно легкое раздражение.

Рекомендуется работать в перчатках.

В случае попадания материала в глаза и на кожу необходимо смыть его большим количеством воды.

Утилизация

При проливе материал засыпать песком и утилизировать как бытовые отходы.

Засохшие и осыпавшиеся остатки материала утилизировать как бытовые отходы.

На вторичную переработку сдавать только пустую тару.

ПРИМЕЧАНИЕ

Изготовитель не несет ответственности за несоблюдение технологии при нанесении материала, правил хранения и транспортирования, а также за применение материала в целях и условиях, не предусмотренных данным регламентом работ.

С момента появления настоящего регламента работ все предыдущие редакции становятся недействительными.

Технические параметры

Максимальная фракция наполнителя:	1,0 мм
Плотность	(1,7 ± 0,1) г/см ³
Пропорции смешивания с цементом	1 : 1 по объему
Время использования	2 ч
Температура нанесения	(от +5 до +28)°C
Прочность сцепления с бетоном при отрыве (адгезия)	не менее 1,5 МПа
Прочность сцепления с утеплителем при отрыве	когезионный разрыв по утеплителю
Паропроницаемость покрытия	не менее 0,05 мг/(м·ч·Па)
Морозостойкость покрытия	не менее 200 циклов
Температура окружающей среды при эксплуатации	(от +45 до -60)°C
Температура поверхности при эксплуатации	(от +70 до -60)°C
Расход* (без учета цемента):	
для приклеивания теплоизоляционной плиты	от 2,5 кг/м ²
для приклеивания стеклосетки	от 1,5 кг/м ²

* для глады стены

Расход материала зависит от качества подготовки основания, квалификации специалиста и способа нанесения.