

### Описание материала

Клеевой состав «ЛАЭС» №5 марки «Экстра Средний» на основе 100% водных акриловых сополимеров с кварцевым наполнителем представляет собой густую однородную зернистую массу.

### Область применения

Клеевой состав «Экстра Средний» применяют:

- для армирования архитектурных элементов из пенополистирола с использованием стеклосетки;
- для приклеивания архитектурных элементов из пенополистирола.

### Отличительные особенности материала

Отличается высокой адгезией, механической прочностью и ударостойкостью.

Мелкая фракция наполнителя позволяет получать гладкое покрытие.

Перед применением смешивается с цементом в соотношении 1:1 по объему.

### Инструменты

Миксер мощностью (600 - 800)Вт с насадкой длиной не менее 700мм и диаметром не менее 150мм, мастерок или шпатель из нержавеющей стали, гладилка из нержавеющей стали с ровными или зубчатыми краями, отвес, шнур разметочный, 2-х метровая рейка, кисть-макловица.

### Подготовка поверхности

Поверхность основания должна быть сухой, очищенной от грязи и пыли, без жировых и ржавых пятен.

### Подготовка материала к работе

Проверить целостность упаковки. Открыть ведро. Перемешать содержимое миксером до однородной массы (идентичность состава по всему объёму). Отложить необходимое количество состава в отдельную емкость. Отмерить в подобную емкость равное по объему количество портландцемента.

Марки применяемого портландцемента:

по ГОСТ 10178: ПЦ 400-Д0-Н, ПЦ 400-Д5-Н, ПЦ 400-Д20-Н;

по ГОСТ 31108: ЦЕМ I 22,5Н, ЦЕМ I 32,5Н, ЦЕМ II/A-Ш; -П; -З; -Г, -МК; ЦЕМ II/B-Ш.

Небольшими порциями (по 2 - 3 мастерка) вводить цемент в клеевой состав, промешивая миксером до однородной массы. Только после того как отмеренные компоненты будут полностью смешаны, при необходимости возможно добавление чистой водопроводной воды в количестве не более 200мл на ведро готового клеевого состава.

Если готовому клеевому составу дать выстояться 15 минут, а затем еще раз промешать, он будет более пластичен.

Готовый клеевой состав использовать в течение 2-х часов.

### Нанесение

#### АРМИРОВАНИЕ АРХИТЕКТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

Клеевой состав нанести на лицевую поверхность архитектурного элемента сплошным ровным слоем толщиной не менее 2мм гладилкой с ровным краем.

Наложить заранее подготовленное полотно стеклосетки и утопить его в слой клеевого состава, одновременно разравнивая клеевой состав и разглаживая стеклосетку сверху вниз и от середины к краям элемента.

Наплывы клеевого состава и пропуски не допускаются. Стеклосетка должна располагаться в середине слоя клеевого состава и не выходить на поверхность, допускается наличие видимости рисунка стеклосетки на поверхности (эффект вафельного полотенца).

#### ПРИКЛЕИВАНИЕ АРХИТЕКТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

Клеевой состав нанести на всю приклеиваемую поверхность архитектурного элемента гладилкой из нержавеющей стали с зубчатым краем с размером зуба (10 x 10)мм.

Клеевой состав не должен доходить до краев элемента примерно на 20мм.

Архитектурный элемент установить на место по размеченным на поверхности границам, притереть с легким надавливанием и зафиксировать в течение нескольких секунд.

На время набора прочности клеевого состава элемент обязательно фиксировать в проектное положение. Для этой цели использовать подпорки, гвозди или шпильки.

### ВНИМАНИЕ!

Температура воздуха и обрабатываемой поверхности при производстве работ должна быть от плюс 5°С до плюс 28°С.

Во время нанесения и до полного набора прочности клеевого состава (не менее 24 часов после нанесения) не допускать попадания капельной влаги на обрабатываемую поверхность.

Не наносить клеевой состав на горячую или замороженную поверхность.

Сразу после окончания работ и в перерывах вымыть инструмент водой.

Не допускать попадания клеевого состава на поверхности, не предназначенные для обработки, в противном случае свежие остатки клеевого состава могут быть удалены при помощи воды, засохшие - только механически.

### Условия и сроки хранения

Температура воздуха при хранении и транспортировании должна быть от плюс 5°С до плюс 28°С.

Не складировать ведра с материалом на солнце и вблизи отопительных приборов.

Не допускать замораживания при хранении и транспортировании.

Гарантийный срок хранения в заводской упаковке 1 год.

### Меры безопасности

При попадании материала на кожу возможно легкое раздражение.

Рекомендуется работать в перчатках.

В случае попадания материала в глаза и на кожу необходимо смыть его большим количеством воды.

### Утилизация

При проливе материал засыпать песком и утилизировать как бытовые отходы.

Засохшие и осыпавшиеся остатки материала утилизировать как бытовые отходы.

На вторичную переработку сдавать только пустую тару.

### ПРИМЕЧАНИЕ

*Изготовитель не несет ответственности за несоблюдение технологии при нанесении материала, правил хранения и транспортирования, а также за применение материала в целях и условиях, не предусмотренных данным регламентом работ.*

*С момента появления настоящего регламента работ все предыдущие редакции становятся недействительными.*

### Технические параметры

Максимальная фракция наполнителя:	0,3 мм
Плотность	(1,7 ± 0,1) г/см <sup>3</sup>
Пропорции смешивания с цементом	1 : 1 по объему
Время использования	2 ч
Температура нанесения	(от +5 до +28)°С
Прочность сцепления с бетоном при отрыве (адгезия)	не менее 1,5 МПа
Прочность сцепления с утеплителем при отрыве	когезионный разрыв по утеплителю
Паропроницаемость покрытия	не менее 0,05 мг/(м·ч·Па)
Морозостойкость покрытия	не менее 200 циклов
Температура окружающей среды при эксплуатации	(от +45 до -60)°С
Температура поверхности при эксплуатации	(от +70 до -60)°С
Расход* (без учета цемента):	
для приклеивания архитектурного элемента	от 2,5 кг/м <sup>2</sup>
для приклеивания стеклосетки (на 2мм толщины армирующего слоя)	от 1,5 кг/м <sup>2</sup>

\* для гладки стены  
Расход материала зависит от качества подготовки основания, квалификации специалиста и способа нанесения.