

Описание материала

Мозаичные фактурные покрытия «ЛАЭС» №1 на основе 100% акриловых дисперсий с цветным кварцевым песком фракции 0,6мм («Аврора») и с дополнительным введением натуральной слюды («Аврора Люкс») представляют собой густую однородную мелкозернистую массу, готовую к применению.

Область применения

Фактурные покрытия группы «Аврора» предназначены:

- для элитной декоративной отделки фасадов и интерьеров при новом строительстве, ремонте и реконструкции старых зданий по кирпичным, бетонным и оштукатуренным (цементным раствором) поверхностям;
- для финишного защитно-декоративного слоя в СФТК с наружными штукатурными слоями «ЛАЭС-П» и «ЛАЭС-М»;
- для декоративной отделки ЦСП, асбестоцементных листов, СМЛ, деревосодержащих плит и т.д.;
- для отделки стен в помещениях, характеризующихся повышенной проходимостью (холлы, коридоры, лестничные клетки, подъездные группы).

Отличительные особенности материала

Фактурные покрытия группы «Аврора» обладают высокой адгезией к минеральным основаниям.

Имеют отличную механическую и ударную прочность - не царапаются и не скалываются.

Обеспечивают надежную защиту от атмосферных воздействий.

Просты и удобны в нанесении.

Готовые покрытия группы «Аврора Люкс» имитируют поверхность натурального камня с выраженным эффектом проблескивания, особенно заметным при боковом освещении.

Фактурные покрытия группы «Аврора» выпускаются 10-ти стандартных цветовых композиций.

Фактурные покрытия группы «Аврора Люкс» выпускаются 5-ти стандартных цветовых композиций.

Инструменты

Миксер мощностью (600-800)Вт с насадкой длиной не менее 700мм и диаметром не менее 150мм; мастерок или шпатель из нержавеющей стали; гладилка из нержавеющей стали с ровными краями; пластмассовая терка; кисть-макловица; распылитель пневматический; компрессор с рабочим объемом от 200л.

Подготовка поверхности

Поверхность под отделку должна быть очищена от пыли и грязи, сухой на ощупь (влажность поверхности должна быть не более 5%), однородной и однотонной, не имеющей масляных, жировых и известковых загрязнений.

Поверхность под отделку должна быть ровной, соответствовать требованиям по неровностям для улучшенной штукатурки по табл. 9, СНиП 3.04.01 «Изоляционные и отделочные покрытия».

Жировые и ржавые пятна обработать специальными составами для нейтрализации.

Поверхности, пораженные плесенью и грибок обработать специальными противогрибковыми средствами.

После удаления масляных и жировых пятен, высколов, образований плесени или грибка поверхность тщательно промыть водой с помощью губки до нейтральной реакции (рН 7), промокнуть ветошью и просушить.

Бетонные и кирпичные поверхности выравнивать цементно-песчаным раствором или шпатлевкой «ЛАЭС».

Кладку из пенобетонных блоков, поверхности из пенополистиролбетона перед выравниванием обработать *грунтовкой глубокого проникновения «ЛАЭС»*.

Кладку из блоков (керамзитобетонных, шлакобетонных, пенобетонных) и кирпичную кладку рекомендуется дополнительно оклеить стеклосеткой на *клеевом составе «ЛАЭС» марки «Экстра»*.

Заново оштукатуренные поверхности должны быть прочными, выдержанными не менее 28 суток.

На старых штукатурках все рыхлые участки должны быть удалены и восстановлены цементно-песчаным раствором, рекомендуется дополнительно оклеить всю поверхность стеклосеткой на *клеевом составе «ЛАЭС» марки «Экстра»*.

Старые окрасочные покрытия равномерно удалить с 50% поверхности механическим способом, остальное заматировать шлифовальной шкуркой и зашпатлевать *шпатлевкой или шпатлевкой тонкой «ЛАЭС»*.

После формирования базовый слой системы теплоизоляции «ЛАЭС» должен быть выдержан 24 часа при температуре воздуха (20±2)°С и относительной влажности (65±5)%. При повышенной влажности время набора прочности базового слоя может увеличиваться.

При выполнении ремонтных или реставрационных работ на старых штукатурных поверхностях или по известковой побелке необходимо:

- максимально удалить рыхлые участки, после восстановления штукатурки обработать поверхность праймером (праймер - 5 частей воды/1,5-2 части белого цемента, штукатурный раствор подбирается конкретно для объекта).

- известковую побелку очистить механическим способом и обработать всю поверхность *грунтовкой укрепляющей универсальной «ЛАЭС»*.

При отделке поверхностей из деревосодержащих плит ламинированные поверхности заматировать шлифовальной шкуркой.

Плиты ДСП, листы ГКЛ, ГКЛВ, ГВЛВ обработать *грунтовкой укрепляющей универсальной «ЛАЭС»*.

Швы между деревосодержащими плитами проклеить лентами стеклосетки шириной 100 мм по *клеевому составу «ЛАЭС» марки «Экстра»* и рекомендуется всю поверхность оклеить стеклосеткой по *клеевому составу «ЛАЭС» марки «Экстра»*.

Грунтовку колерующую «ЛАЭС» под фактурное покрытие группы «Аврора» не наносить.

Более подробно подготовку для каждого типа поверхности смотри в «Рекомендациях по подготовке поверхности для нанесения фактурных покрытий «ЛАЭС»».

Подготовка материала к работе

Проверить целостность упаковки. Открыть ведро. Перемешать содержимое миксером до однородности (идентичность состава по всему объему).

При необходимости в момент перемешивания возможно добавление чистой водопроводной воды в количестве не более 200мл на ведро в зависимости от погодных условий (в сухую, ветреную, жаркую погоду), пористости и качества обрабатываемой поверхности.

Нанесение

Отметить участок, который можно обработать за один технологический цикл. Если невозможно выполнить нанесение без остановок и перерывов на участке, ограниченном углами, декоративными элементами или до участка с другим цветом, то место обрыва отмечают самоклеющейся малярной лентой, которую удаляют сразу после нанесения фактурного покрытия.

Существует три способа нанесения материала:

Первый способ - заглаживание (металлическая гладилка).

Работы следует начинать снизу и вести вверх, подряд без пропусков и обрывов.

Набрать из ведра необходимое количество материала (рекомендуемый объем 200мл), выложить на рабочий край гладилки и вымазать на поверхность.

Толщина получаемого слоя должна составлять 2-3 песчинки.

Металлическую гладилку держать почти плашмя, под углом не более 10° к обрабатываемой поверхности.

Выглаживать поверхность сразу в момент нанесения 1-2 движениями.

Особенность нанесения состоит в том, чтобы металлическая гладилка скользила по материалу, не задирая и не комкая фактурный состав.

Для этого важно на протяжении всей работы строго соблюдать (не менять) угол наклона металлической гладилки.

Второй способ - в два слоя с затиркой (металлическая гладилка и пластиковая терка).

Первый (грунтовочный) слой покрытия наносить металлической гладилкой в любом направлении «на сдир» без задигов и пропусков.

Набрать из ведра необходимое количество материала, выложить на рабочий край металлической гладилки и вымазать на поверхность.

Металлическую гладилку во время работы располагать относительно поверхности под углом 45°.

После полного высыхания первого слоя (как правило, не ранее чем через сутки) нанести второй окончательный слой.

Второй слой наносить аналогично первому и практически сразу затирать пластмассовой теркой.

Затирку выполнять равномерными движениями средней амплитуды с легким нажимом.

Третий способ - механический (пневматический распылитель, компрессор с рабочим объемом от 200л).

Установить постоянное рабочее давление компрессора в пределах от 1,5 до 2 атм.

Заполнить емкость распылителя.

Держа распылитель на расстоянии около 500мм и под углом 90° к поверхности, наносить материал круговыми движениями, с небольшой амплитудой, продвигаясь равномерно.

Толщина напыляемого слоя около 2мм.

Фактурное покрытие марки «Аврора Люкс» не напыляется.

В процессе работы необходимо периодически мыть и протирать инструменты.

Работать инструментом с засохшими остатками материала запрещается.

ВНИМАНИЕ!

Температура воздуха и обрабатываемой поверхности при производстве работ должна быть от плюс 5°С до плюс 28°С.

Во время нанесения и до полного набора прочности покрытия (не менее 24 часов после нанесения) не допускать попадания капельной влаги на обрабатываемую поверхность.

При работах в холодное время года необходимо защищать поверхность фасада путем устройства «тепляков» с установкой отопительных приборов, чтобы круглые сутки поддерживать температуру не ниже плюс 5°С (в процессе работы и полного набора прочности покрытия).

Не наносить фактурное покрытие на горячую или замороженную поверхность.

Сразу после окончания работ и в перерывах вымыть инструмент водой.

Не допускать попадания фактурного покрытия на поверхности, не предназначенные для обработки, в противном случае свежие остатки фактурного покрытия могут быть удалены при помощи воды, засохшие - только механически.

При использовании на одном объекте материала разных партий, необходимо выработать одну партию в полном объеме и только затем брать в работу новую партию материала.

В случаях использования на одной захватке материалов разных партий: 3 ведра предыдущей партии смешать с 2 ведрами материала новой партии.

При дополнительном заказе фактурного покрытия на объект в количестве 1-2 ведер, необходимо 2-4 ведра используемой партии перемешать с вновь полученным материалом.

Условия и сроки хранения

Температура воздуха при хранении и транспортировании должна быть от плюс 5°С до плюс 28°С.

Допускается расслоение материала в заводской упаковке (устраняется перемешиванием).

Не складировать ведра с материалом на солнце и вблизи отопительных приборов.

Не допускать замораживания при хранении и транспортировании.

Гарантийный срок хранения в заводской упаковке 1 год.

Меры безопасности

При попадании материала на кожу возможно легкое раздражение.

Рекомендуется работать в перчатках.

В случае попадания материала в глаза и на кожу необходимо смыть его большим количеством воды.

Утилизация

При проливе материал засыпать песком и утилизировать как бытовые отходы.

Засохшие и осыпавшиеся остатки материала утилизировать как бытовые отходы.

На вторичную переработку сдавать только пустую тару.

ПРИМЕЧАНИЕ

Изготовитель не несет ответственности за несоблюдение технологии при нанесении материала, правил хранения и транспортирования, а также за применение материала в целях и условиях, не предусмотренных данным регламентом работ.

С момента появления настоящего регламента работ все предыдущие редакции становятся недействительными.

Технические параметры

Плотность		(1,7 ± 0,1) г/см ³	
Температура нанесения		(от +5 до +28)°С	
Стойкость к статическому воздействию жидкостей при температуре (20±2)°С и влажности воздуха (65±5)% (дистиллированная вода, 3% раствор HCl, 3% раствор NaOH, 3% раствор NaCl)		не менее 7 суток	
Время набора проектной прочности покрытия при температуре (20±2)°С и влажности воздуха (65±5)%		не более 24 ч	
Прочность сцепления покрытия с бетоном при отрыве (адгезия)		не менее 1,5 МПа	
Прочность покрытия к ударным воздействиям		не менее 10 Дж	
Паропроницаемость покрытия		не менее 0,05 мг/(м·ч·Па)	
Морозостойкость покрытия		не менее 200 циклов	
Цвет	Аврора Аврора Люкс	10 5	цветовых композиций
Температура окружающей среды при эксплуатации		(от +45 до -60)°С	
Температура поверхности при эксплуатации		(от +70 до -60)°С	
Расход* по маркам:			
Аврора			
Аврора Люкс		от 2,5 кг/м ²	

* для гладь стены

Расход материала зависит от качества подготовки основания, квалификации специалиста и способа нанесения.