

Описание материала

Шпатлёвочные составы «ЛАЭС» №6 марок «Шпатлёвка», «Шпатлёвка тонкая» и «Шпатлёвка под окраску» на основе акриловых дисперсий и кварцевых наполнителей представляют собой пастообразную однородную мелкозернистую массу.

Область применения

«Шпатлёвка» применяется при нанесении сплошным слоем для исправления неровностей, заделки мелких трещин и раковин (глубиной до 3мм), а также для наклеивания полос стеклосетки при заделке стыков асбестоцементных листов, ДВП, ДСП, ЦСП и влагостойкой фанеры.

«Шпатлёвка тонкая» применяется для доработки поверхности под нанесение мелкозернистых фактурных покрытий «Суперфайн» и «Бриз».

«Шпатлёвка под окраску» применяется для доработки поверхности под окраску водоэмульсионными, водно-дисперсионными, акриловыми и акрилстирольными красками.

Отличительные особенности материала

Обладают повышенной адгезией к минеральным фасадным основаниям.

Имеют повышенную морозостойкость, водостойкость, устойчивость к образованию трещин.

Просты в нанесении.

Перед применением смешиваются с цементом в соотношении 1:1 по объему.

Инструменты

Миксер мощностью (600-800)Вт с насадкой длиной не менее 700мм и диаметром не менее 150мм; мастерок из нержавеющей стали; гладилка из нержавеющей стали с ровными краями или малярный шпатель с ровными краями; кисть-макловица.

Подготовка поверхности

Поверхность, предназначенная под выравнивание шпатлёвочными составами «ЛАЭС», должна быть сухой, очищенной от грязи и пыли, не иметь масляных, жировых и известковых загрязнений.

Неровности поверхности (раковины и трещины) должны быть глубиной не более 3мм.

Жировые и ржавые пятна обработать специальными составами для нейтрализации.

Поверхности, пораженные плесенью и грибок обработать специальными противогрибковыми средствами.

После удаления масляных и жировых пятен, высколов, образований плесени или грибка поверхность тщательно промыть водой с помощью губки до нейтральной реакции (рН 7), промокнуть ветошью и просушить.

Старое окрасочное покрытие должно быть исследовано на совместимость с материалами «ЛАЭС», при несовместимости или, когда химический состав старого окрасочного покрытия неизвестен, его необходимо полностью удалить (пескоструйная обработка, механическая очистка).

Оштукатуренные поверхности должны быть прочными, выдержанными не менее 28 суток.

Кладку из пенобетонных блоков, поверхности из пенополистиролбетона перед выравниванием обработать грунтовкой глубокого проникновения «ЛАЭС».

Подготовка материала к работе

Проверить целостность упаковки. Открыть ведро. Перемешать содержимое миксером до однородной массы (идентичность состава по всему объему). Отложить необходимое количество состава в отдельную емкость. Отмерить в подобную емкость равное по объему количество портландцемента.

Марки применяемого портландцемента:

по ГОСТ 10178: ПЦ 400-Д0-Н, ПЦ 400-Д5-Н, ПЦ 400-Д20-Н;

по ГОСТ 31108: ЦЕМ I 22,5Н, ЦЕМ I 32,5Н, ЦЕМ II/A-Ш; -П; -З; -Г, -МК; ЦЕМ II/B-Ш.

Небольшими порциями (по 2-3 мастерка) вводить цемент в шпатлёвочный состав, промешивая миксером до однородной массы. Только после того как отмеренные компоненты будут полностью смешаны, при необходимости возможно добавление чистой водопроводной воды в количестве не более 200мл на ведро готового шпатлёвочного состава.

Если готовому шпатлёвочному составу дать выстояться 15 минут, а затем еще раз промешать, он будет более пластичен.

Готовый шпатлёвочный состав использовать в течение 2-х часов.

Если во время работы состав загустел, восстановить необходимую консистенцию можно добавлением небольшого количества воды и повторным перемешиванием.

Нанесение

Шпатлёвочные составы наносить гладилкой с ровными краями или малярным шпателем с ровными краями и разравнивать до заданной толщины.

Толщина слоя, нанесенного за один раз:

«Шпатлёвка»	2,0 - 4,0 мм
«Шпатлёвка тонкая»	0,5 - 1,0 мм
«Шпатлёвка под окраску»	0,5 - 1,0 мм

Максимально возможная толщина слоя, нанесенного за несколько раз:

«Шпатлёвка»	6,0 мм
«Шпатлёвка тонкая»	2,0 мм
«Шпатлёвка под окраску»	2,0 мм

Поверхность, обработанную «Шпатлёвкой под окраску», можно через 24 часа отшлифовать наждачной шкуркой №16, №20.

ВНИМАНИЕ!

Температура воздуха и обрабатываемой поверхности при производстве работ должна быть от плюс 5°С до плюс 28°С.

Во время нанесения и до полного набора прочности покрытия (не менее 24 часов после нанесения) не допускать попадания капельной влаги на обрабатываемую поверхность.

При работах в холодное время года необходимо защищать поверхность фасада путем устройства «тепляков» с установкой отопительных приборов, чтобы круглые сутки поддерживать температуру не ниже плюс 5°С (в процессе работы и полного набора прочности покрытия).

Не наносить шпатлёвочный состав на горячую или замороженную поверхность.

Сразу после окончания работ и в перерывах вымыть инструмент водой.

Не допускать попадания шпатлёвочного состава на поверхности, не предназначенные для обработки, в противном случае свежие остатки шпатлёвочного состава могут быть удалены при помощи воды, засохшие - только механически.

Условия и сроки хранения

Температура воздуха при хранении и транспортировании должна быть от плюс 5°С до плюс 28°С.

Допускается расслоение материала в заводской упаковке (устраняется перемешиванием).

Не складировать ведра с материалом на солнце и вблизи отопительных приборов.

Не допускать замораживания при хранении и транспортировании.

Гарантийный срок хранения в заводской упаковке 1 год.

Меры безопасности

При попадании материала на кожу возможно легкое раздражение.

Рекомендуется работать в перчатках.

В случае попадания материала в глаза и на кожу необходимо смыть его большим количеством воды.

Утилизация

При проливе материал засыпать песком и утилизировать как бытовые отходы.

Засохшие и осыпавшиеся остатки материала утилизировать как бытовые отходы.

На вторичную переработку сдавать только пустую тару.

ПРИМЕЧАНИЕ

Изготовитель не несет ответственности за несоблюдение технологии при нанесении материала, правил хранения и транспортирования, а также за применение материала в целях и условиях, не предусмотренных данным регламентом работ.

С момента появления настоящего регламента работ все предыдущие редакции становятся недействительными.

Технические параметры

Максимальная фракция наполнителя:	
Шпатлёвка	0,4 мм
Шпатлёвка тонкая	0,3 мм
Шпатлёвка под окраску	0,3 мм
Плотность	(1,8 ± 0,1) г/см ³
Температура нанесения	(от +5 до +28)°С
Пропорции смешивания с цементом	1 : 1 по объему
Время использования	2 ч
Прочность сцепления с бетоном при отрыве (адгезия)	не менее 1,5 МПа
Способность шлифоваться для Шпатлёвки под окраску	шлифуется без воды
Температура эксплуатации	(от +45 до -60)°С
Расход* по маркам (без учета цемента) на 1мм толщины слоя:	
Шпатлёвка	от 1,2 кг/м ²
Шпатлёвка тонкая	от 1,4 кг/м ²
Шпатлёвка под окраску	от 1,5 кг/м ²

* для глады стены
Расход материала зависит от качества подготовки основания, квалификации специалиста и способа нанесения.