

*Краткое описание
технологии
«ВЕЛОКС»*

Технология «ВЕЛОКС» - это технология строительства зданий, конструктивной особенностью которой является несъемная опалубка из щепоцементных плит «ВЕЛОКС».

Технология «ВЕЛОКС» широко применяется для строительства малоэтажных зданий.

Щепоцементные плиты «ВЕЛОКС» изготавливаются методом прессования древесной щепы (до 95% объема) и связующего портландцемента с различными функциональными добавками.

Плиты «ВЕЛОКС» выпускаются стандартной формы и размеров: длина - 2000 мм, высота - 500 мм, толщина - 25, 35, 50 и 75 мм.

Внутри несъемной опалубки может устанавливаться утеплитель - пенополистирол, который монтируется на наружной плите опалубки.

Несъемная опалубка «ВЕЛОКС» собирается из плит порядно с перевязкой, плиты устанавливаются вплотную друг к другу, без зазоров «на сухую». Крепление плит между собой выполняется за счет металлических скоб. Несъемная опалубка предусматривает установку расчетных металлических каркасов. Внутрь заливается несущий бетон.

Металлические скобы крепления плит опалубки «ВЕЛОКС» выступают относительно наружной поверхности на 10 - 20 мм.

Лицевая поверхность плит «ВЕЛОКС» имеет макропористую структуру и оштукатуривается на объекте.

*Предварительное
оштукатуривание
наружной поверхности
плит «ВЕЛОКС»*

После бетонирования стен выждать 28 суток для набора прочности.

Рекомендуется сначала выполнить штукатурные работы внутри здания, а потом приступать к отделке фасада.

Лицевую поверхность опалубки «ВЕЛОКС» очистить от грязи, пыли и наплывов бетона и т.д., затем оштукатурить цементно-песчаным раствором по металлической сетке (толщина штукатурки 20 мм).

Цементно-песчаная штукатурка по металлической сетке служит основой под отделку материалами «ЛАЭС», а так же выравнивающим слоем, который скрывает выступающие металлические скобы.

*Требования
к поверхности из
плит «ВЕЛОКС»*

Оштукатуренную поверхность перед отделкой материалами «ЛАЭС» рекомендуется выдержать 14 дней.

Наружная поверхность, подготовленных под отделку, стен должна быть:

- сухой, очищенной от грязи, пыли, наплывов раствора, все виды загрязнений должны быть удалены;
- влажность поверхности должна быть не более 8%;
- отклонения по вертикали не более 2 мм на 1 м и не более 10 мм на высоту этажа;
- отклонение по горизонтали не более 2 мм на 1 м;
- неровности плавного очертания (на 4 м²) не более 2 глубиной (высотой) до 3 мм.

Внимание! Не работать по влажной, горячей или замороженной поверхности.

<p>Варианты отделки поверхности фактурными покрытиями «ЛАЭС»</p>	<p>Вариант 1</p> <ul style="list-style-type: none"> • Выровнять всю оштукатуренную поверхность Шпатлевкой «ЛАЭС». • Обработать Грунтовкой колерующей «ЛАЭС». • Нанести Фактурное покрытие «ЛАЭС». <p>Вариант 2</p> <ul style="list-style-type: none"> • Оклеить всю оштукатуренную поверхность стеклосеткой с использованием Клеевого состава «ЛАЭС» марок «Стандарт» или «Экстра». • Обработать Грунтовкой колерующей «ЛАЭС». • Нанести Фактурное покрытие «ЛАЭС». <p>Вариант 3</p> <ul style="list-style-type: none"> • Оклеить всю оштукатуренную поверхность стеклосеткой с использованием Клеевого состава «ЛАЭС» марки «Экстра Флекс». • Обработать Грунтовкой колерующей «ЛАЭС». • Нанести Фактурное покрытие «ЛАЭС» марок «Флекс».
<p>Варианты отделки поверхности водно-дисперсионными акриловыми красками «ЛАЭС»</p>	<p>Вариант 1</p> <ul style="list-style-type: none"> • При необходимости выровнять всю оштукатуренную поверхность Шпатлевкой «ЛАЭС» или оклеить всю поверхность стеклосеткой по Клеевому составу «ЛАЭС» марок «Экстра» или «Экстра Флекс». • Выровнять всю поверхность Шпатлевкой под окраску «ЛАЭС». • При необходимости отшлифовать поверхность шлифовальной шкуркой №16 и №20. • Нанести акриловую водно-дисперсионную Краску «ЛАЭС».
<p>Дополнительное утепление наружных стен из плит «ВЕЛОКС» с применением материалов «ЛАЭС»</p>	<p>При необходимости выполняется дополнительное утепление наружных стен минераловатными или пенополистирольными плитами. Материалы «ЛАЭС» применяются для приклеивания утеплителя и стеклосетки, а так же финишной отделки.</p> <p>Крепление утеплителя выполняется приклеиванием и механическим способом на самонарезных шурупах с дожимной манжетой (5 шт/м²).</p>
	<p>Приклеивание стеклосетки, шпатлевание, обработка колерующей грунтовкой, нанесение фактурного покрытия и нанесение водно-дисперсионной акриловой краски должно выполняться по регламентам применения соответствующих материалов «ЛАЭС», соблюдая технологические перерывы между операциями 24 часа.</p> <p>Нормы расходов на все применяемые материалы принимаются в соответствии с прайс-листом «ЛАЭС».</p>