

Описание материала

Специализированные клеевые составы «ЛАЗС» №5 «Декор Техно» и «Декор Техно Премиум» на основе водных акриловых сополимеров и природных наполнителей представляют собой густую однородную мелкозернистую массу.

Область применения

Клеевые составы «Декор Техно» и «Декор Техно Премиум» применяются:

- для формирования защитно-армирующего слоя на поверхности архитектурных элементов из пенополистирола без применения стеклосетки.

Применяются для работы на протяжных станках.

Отличительные особенности материала

Готовое покрытие «Декор Техно» (на основе кварцевых наполнителей) имеет светло-кремовый цвет.

Готовое покрытие «Декор Техно Премиум» (с добавлением мраморной крошки) имеет бежевый цвет.

Готовое покрытие должно отделяться фактурными покрытиями «ЛАЗС» или водно-дисперсионными акриловыми красками «ЛАЗС», или любыми высококачественными вододисперсионными акриловыми или стирол-акриловыми красками других производителей.

При необходимости возможно применение грунтовок под окраску.

Отличаются высокой деформационной прочностью и гибкостью.

Имеют высокую тиксотропность, что позволяет получать одинаковую толщину покрытия на всех гранях элемента.

Обеспечивают прочность элемента при консольном изгибе, возможном во время транспортирования и монтажа, при погрузочно-разгрузочных работах.

Поставляются полностью готовыми к использованию.

Инструменты

Станок протяжной для механического нанесения состава, миксер мощностью (600-800)Вт с рамной или правосторонней насадкой длиной не менее 700мм и диаметром не менее 150мм.

Подготовка поверхности

Основание, предназначенное для работ с применением клеевых составов группы «Декор Техно», должно быть сухим, не имеющим масляных, жировых и известковых загрязнений.

Подготовка материала к работе

Проверить целостность упаковки. Открыть ведро. Составы в ведрах разных партий могут отличаться друг от друга по оттенку.

Перемешать содержимое миксером до однородности (идентичность состава по всему объему).

Цемент не добавлять!

При перемешивании рабочая часть миксера (венчик) должна быть погружена в состав и не захватывать воздух.

Для регулирования вязкости допускается добавление воды до 100мл на ведро в процессе подготовки состава.

Подготовку состава производить непосредственно перед применением. Состав сохраняет оптимальную вязкость в течение 30мин.

Если материал не использован, то по прошествии этого времени перемешивание повторить (воду не добавлять).

Нанесение

Нанесение выполняется строго по регламенту работы (инструкции) протяжного станка.

Отрегулировать ширину загрузочного бункера, оставляя зазор (20-40)мм с обеих сторон обрабатываемой заготовки.

Установить фильтры с зазором (2-3)мм к обрабатываемым заготовкам.

Подобрать оптимальную скорость подачи заготовок, начиная с минимальной.

Своевременно дробно (небольшими порциями) пополнять запас состава в бункере, минимальный слой состава над поверхностью обрабатываемого элемента не менее 50мм.

После окончательного завершения работы очистить ёмкость станка от оставшегося материала (переложить в ведро и плотно закрыть), почистить и промыть водой все детали протяжного станка, соприкасающиеся с материалом. Промывку выполнять по регламенту (инструкции) протяжного станка.

Готовые архитектурные элементы укладываются на стеллажи в один ряд по высоте до достижения проектной прочности покрытия (24 часа при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ и влажности воздуха $(65 \pm 5)\%$).

Принудительная сушка покрытия под солнцем, путем обдува вентиляторами или тепловыми пушками не допускается.

ВНИМАНИЕ!

Температура воздуха и температура материала при производстве работ должна быть от плюс 15°C до плюс 28°C .

Не обрабатывать детали протяжного станка, соприкасающиеся с составом «Декор Техно», масляными смазками.

Условия и сроки хранения

Температура воздуха при хранении и транспортировании должна быть от плюс 5°C до плюс 28°C .

Не складировать ведра с материалом на солнце и вблизи отопительных приборов.

Допускается расслоение материала в заводской упаковке (устраняется перемешиванием).

Не допускать замораживания при хранении и транспортировании.

Гарантийный срок хранения в заводской упаковке 6 месяцев.

Меры безопасности

При попадании материала на кожу возможно легкое раздражение.

Рекомендуется работать в перчатках.

В случае попадания материала в глаза и на кожу необходимо смыть его большим количеством воды.

Утилизация

При проливе материал засыпать песком и утилизировать как бытовые отходы.

Засохшие и осыпавшиеся остатки материала утилизировать как бытовые отходы.

На вторичную переработку сдавать только пустую тару.

ПРИМЕЧАНИЕ

Изготовитель не несет ответственности за несоблюдение технологии при нанесении материала, правил хранения и транспортирования, а также за применение материала в целях и условиях, не предусмотренных данным регламентом работ.

С момента появления настоящего регламента работ все предыдущие редакции становятся недействительными.

Технические параметры

Максимальная фракция наполнителя:	0,3 мм
Плотность	(1,5 ± 0,1) г/см ³
Температура нанесения	(от +5 до +28)°C
Толщина слоя* (задается техническими характеристиками протяжного станка)	(от 1,5 до 3,5) мм
Время набора проектной прочности покрытия при температуре (20±2)°C и влажности воздуха (65±5)%	не более 24 ч
Прочность сцепления покрытия с пенополистиролом при отрыве	когезионный разрыв по пенополистиролу
Прочность покрытия на консольный изгиб без нагрузки эталонного образца (длиной 1,5м и сечением (150x25)мм)	обеспечивает
Гибкость покрытия на бруске с закруглением радиусом (5,0±0,2)мм при температуре (20±2)°C и влажности воздуха (65±5)%	трещин нет
Трещиностойкость покрытия	трещин нет
Морозостойкость покрытия	не менее 200 циклов
Температура эксплуатации поверхности	(от +45 до -60)°C
Цвет покрытия	от молочно-белого до светло-бежевого
Расход (в зависимости от толщины слоя):	(от 2,5 до 5,5) кг/м ²

* обеспечивается равномерность слоя по всей протяжке.